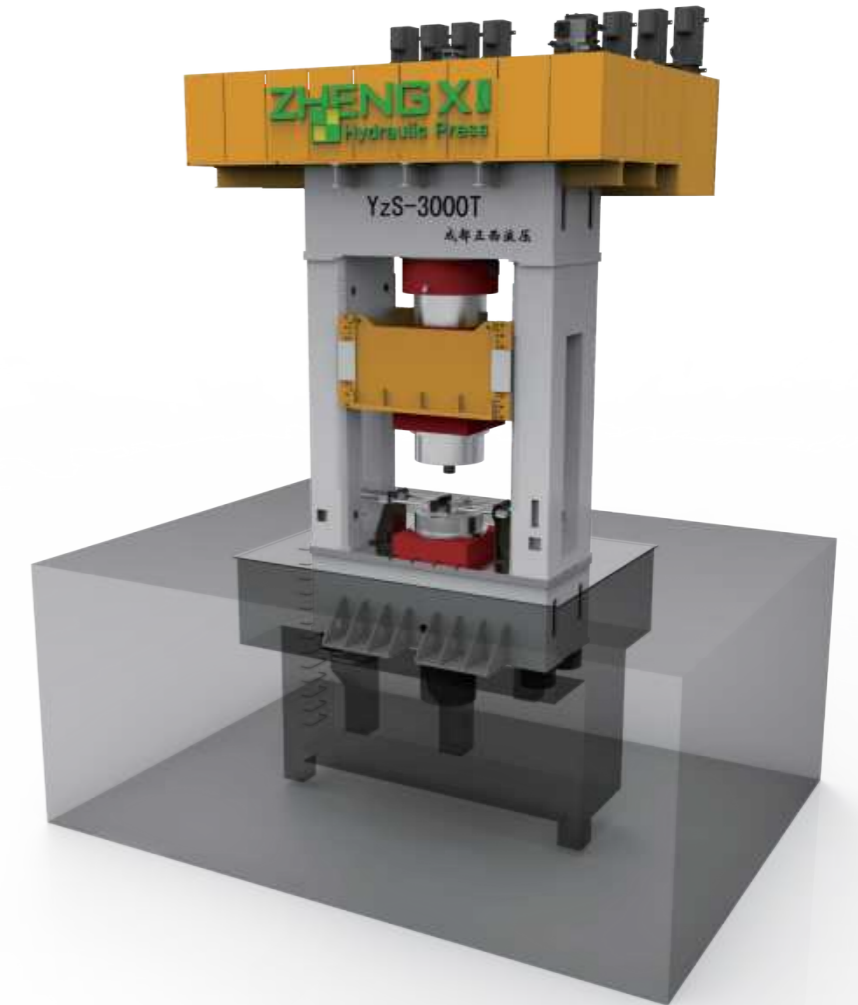




# 正西

做行业领导品牌  
CREATE AN INDUSTRY LEADING BRAND



## 金属锻造成型行业解决方案

成都正西液压设备制造有限公司 ——专注液压成型设备解决方案

成都正西萨凡智能设备有限公司 ——专注钣金成型解决方案

成都正西机器人有限公司 ——专注工业自动化解决方案

成都正西云信息技术有限公司 ——专注物联网大数据智能化生产

- ▼ 液压机
- ▼ 折弯机
- ▼ 智能工厂
- ▼ 信息化系统
- ▼ 自动化单元
- ▼ 工业机器人

更安全

——SAFER

更稳定

——MORE STABLE

更高效

——MORE EFFICIENT





## COMPANY PROFILE

### 公司简介

成都  
正西液压

Chengdu Zhengxi Hydraulic Pressure

成都正西公司成立于2009年，坐落于美丽的成都市青白江自由贸易区，公司占地45600m<sup>2</sup>，其中重型车间面积30400m<sup>2</sup>，是一家集研发、生产、销售和服务于一体的智能装备制造企业，先后成立有正西液压、正西机器人、正西萨凡、正西智慧科技、正西云信息技术五家公司。

公司拥有350余名员工，其中多名工程师和技术人员，数百项技术专利，精密加工设备80余台，总投资3.3亿元，与国内众多知名院校和科研院所长期保持密切合作，被评为“国家高新技术企业”、“四川省专精特新”企业、四川省“企业技术中心”。通过了ISO“质量管理体系”、“武器装备质量管理体系”、“环境管理体系”、“职业健康与安全管理体系”认证及“两化融合管理体系评定证书”和“国际 CE 证书”等。

本公司主要产品有液压机、折弯机、自动化生产线等智能装备，研发制造高精密、高环保、高智能化机械及提供整套成型技术解决方案；提供更安全，更稳定，更高效的产品是所有正西人牢记的使命，在中国制造全面升级的背景下，正西公司以“制造智能化装备，解放人力生产”为己任，致力成为国际一流的智能装备制造者。

# DEVELOPMENT COURSE

## 发展历程

2023

正西科技研发大楼开始建设



历经十四年技术沉淀, 只为提供更安全、更高效、更稳定的的液压产品

2020

占地48000m<sup>2</sup>的新生产基地正式投产!



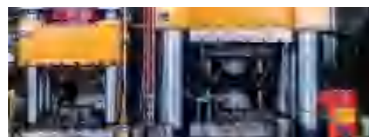
2016

正西机器人公司正式成立!



2021

10000T锻造液压机在柳州正式投产



2017

自主研发的伺服系统压力精度可达±0.05Mpa



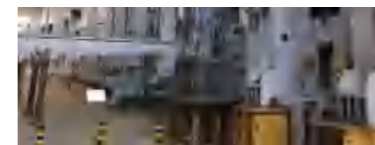
2015

第一台3500吨锻造机交付使用



2014

工厂面积增加到18000m<sup>2</sup>



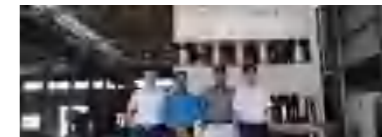
2011

通过ISO体系认证



2012

产品开始出口



1956

公司前身为川化集团旗下的四川化工机械厂



2007

四川化工机械厂改制, 开始生产液压机



2009

正式注册“正西”商标和品牌, 开始专注生产液压设备

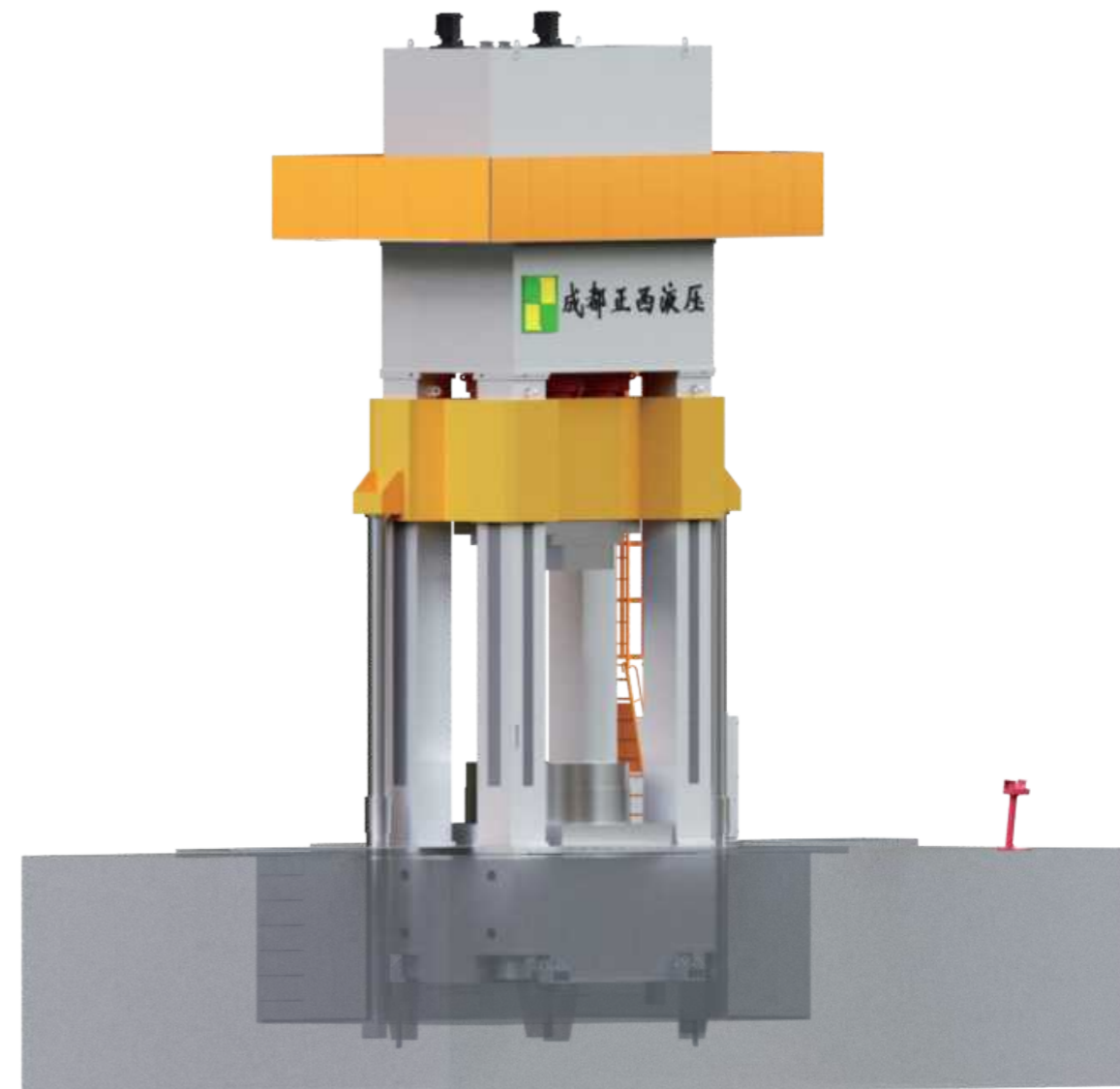
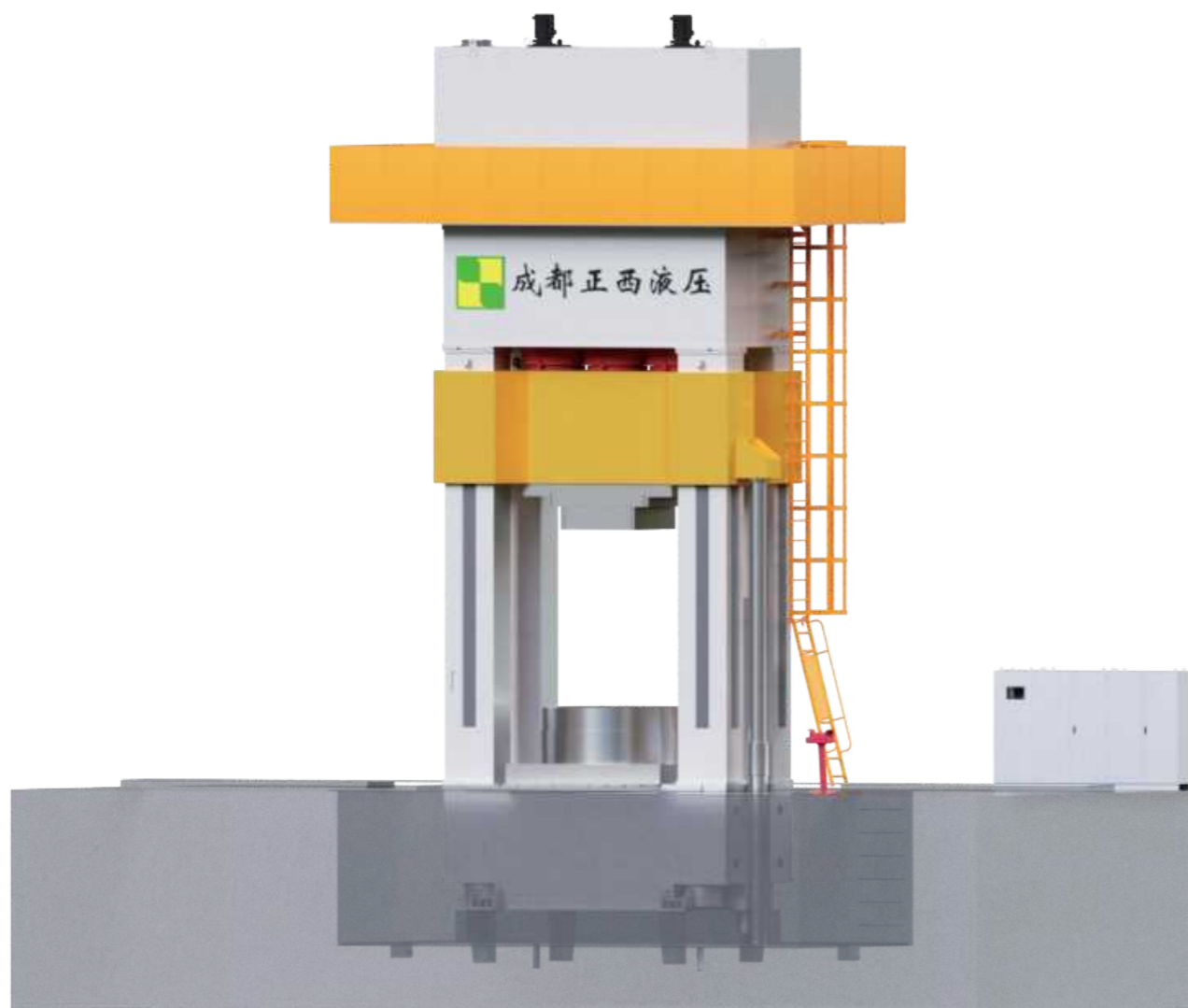


# Yz-10快速自由锻造液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式与四柱式两种结构；
2. 采用伺服控制系统，节能性高；
3. 快速300mm/S, 成型50~140mm/S；
4. 机身结构件采用Q355B优质碳素钢板焊接而成，焊后完全退火；
5. 具备上锁紧装置与液压支撑安全装置；
6. 可选辅助对中/抬起装置、辅助冲孔装置、操作机、装出料机等配置。可选配快锻功能(35~65次/分)



## 应用领域

Application field

1. 自由锻, 适用于外形简单的大型锻压件, 用于锻造各种大型轴、环、饼类加工；
2. 适用于各种碳素钢、合金钢、工具钢、轴承钢、不锈钢及高温合金钢的锻造；
3. 应用于航空航天、电力、铁路矿山、电力、船舶, 交通等领域。

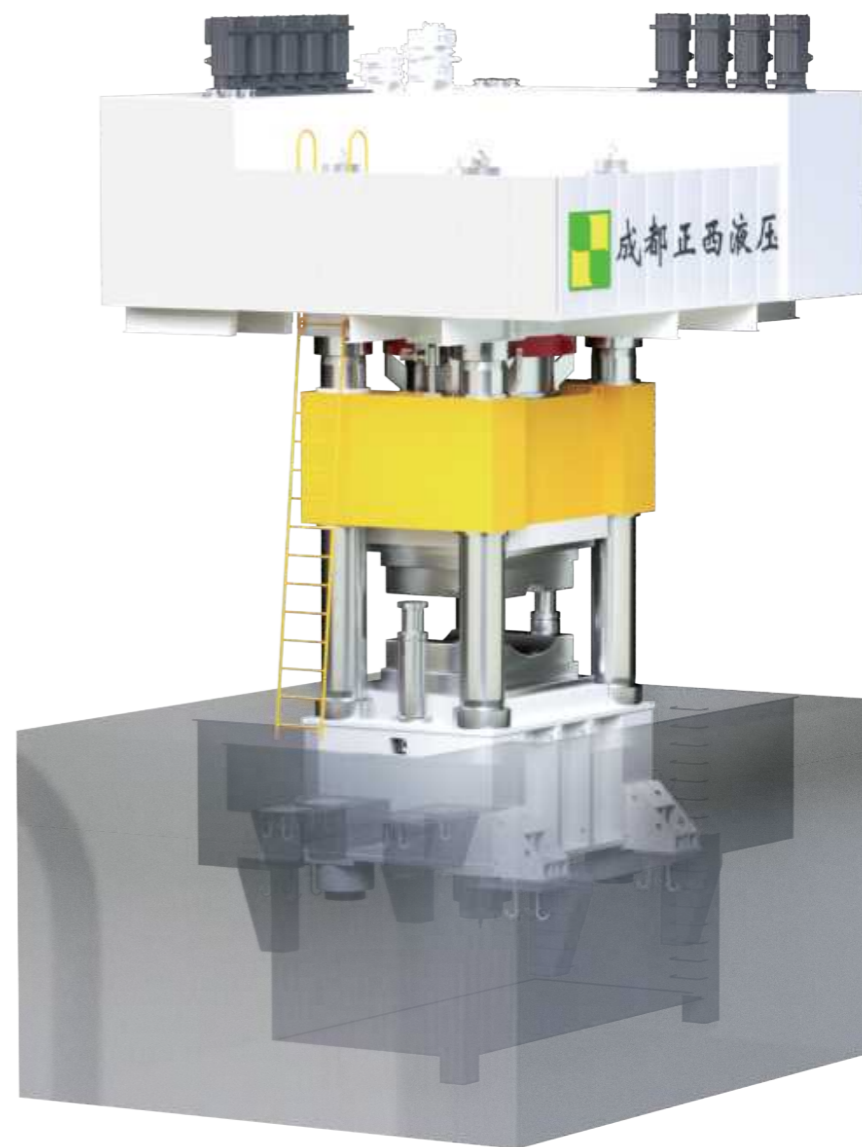
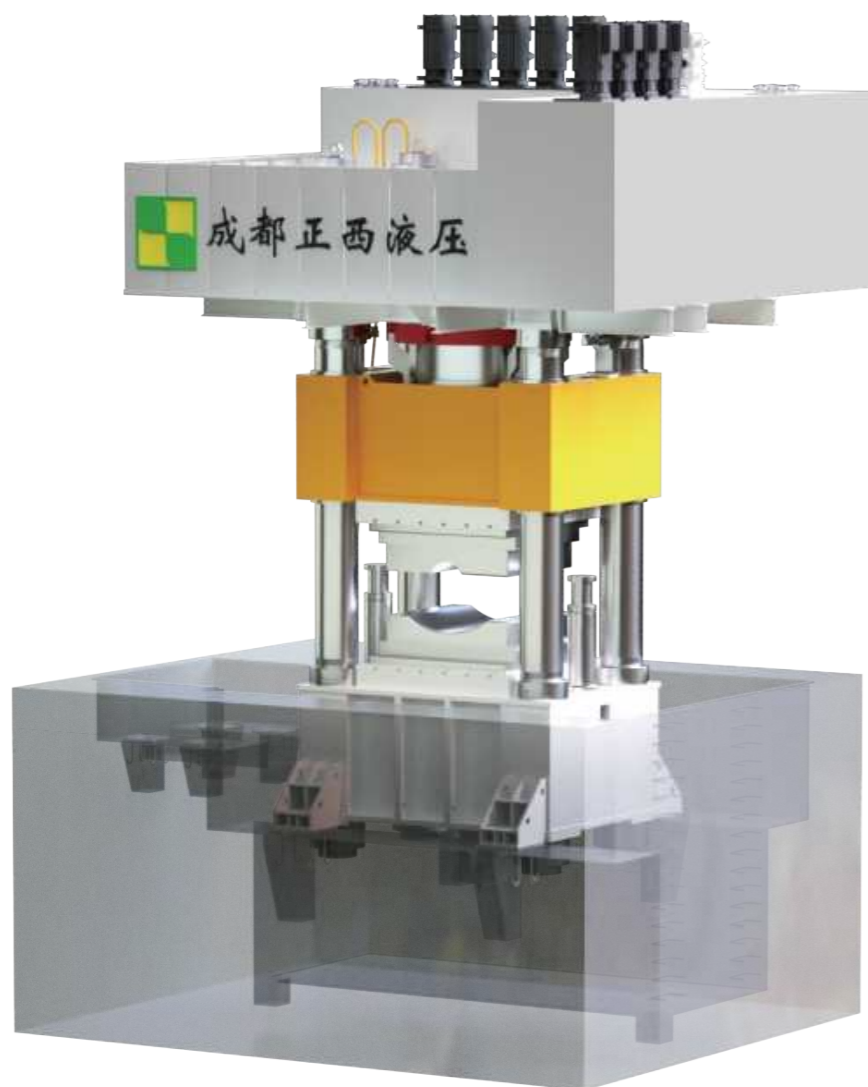


# Yz-11模锻液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 定制范围1~100MN;
2. 框架式与四柱式两种结构,可用于模锻与等温锻;
3. 模锻速度1~30mm/S可调,无极变速,成型精度高;
4. 伺服控制系统,微动成型,位置控制精度1%;
5. 机身结构件采用Q355B优质碳素钢板焊接而成,焊后完全退火;
6. 配置上打料下顶出装置,顶出缸内置传感器,精密控制打料及顶出行程;
7. 超低速等温锻造功能,闭环控制,位移控制能达到0.005mm/s,压力实现无级调节,控制曲线能实现恒应变和变应变。根据工艺需求,可增加四角调平功能。



## 应用领域

Application field

1. 适用与各种模锻件、铝合金、钛合金等产品的成型工艺;
2. 适用于汽车、航空航天、船舶、交通、石油管件等行业;

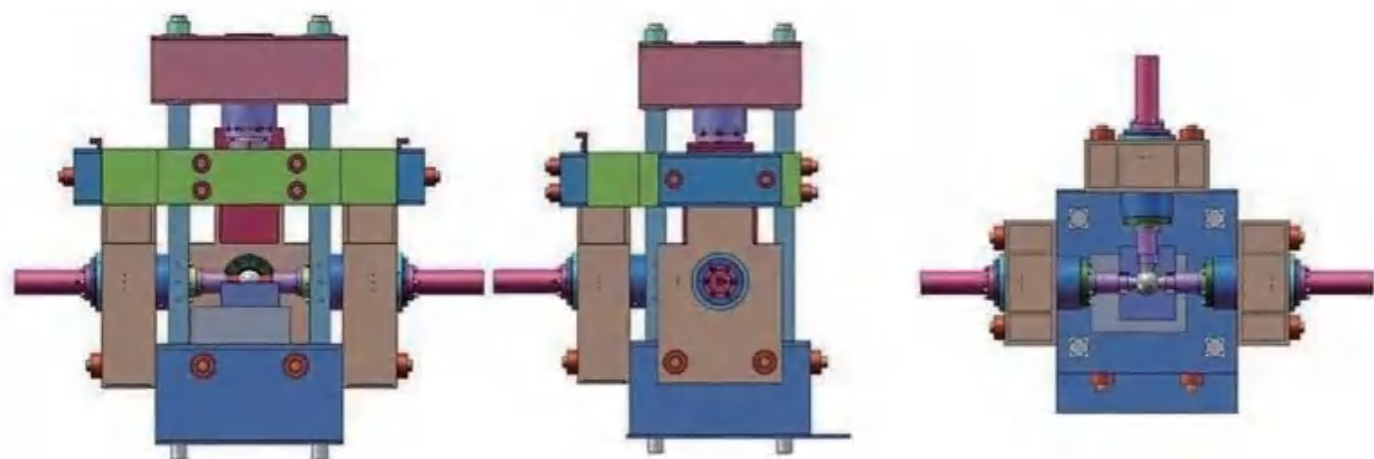


# Yz-15多向模锻液压机

## 性能特点

Performance characteristics

1. 框架式与四柱式两种结构,可用于热锻;
2. 伺服控制系统,压力与位置控制精度高;
3. 速度1~30mm/S可调,无极变速,成型精度高;
4. 机身结构件采用Q355B优质碳素钢板焊接而成,焊后完全退火;
5. 配置上打料下顶出装置,顶出缸内置传感器,精密控制打料及顶出行程;
6. 定制范围1~100MN;
7. 多向模锻可根据具体工件的工艺需求进行定制



## 产品原理

Product principle

多向模锻是一种金属成形加工方法,通过在多个方向上施加压力来改变金属的形状。这种方法通常使用一个具有多个运动轴的模具,以便在多个方向上施加力,从而实现高精度和效率的金属成形。多向模锻通常用于生产高质量、高强度的金属零部件,例如航空发动机零部件和汽车发动机零部件等。



## 应用领域

Application field

1. 适用与各种模锻件、铝合金等产品的成型工艺;
2. 适用于汽车、航空航天、船舶、交通、石油管件等行业;

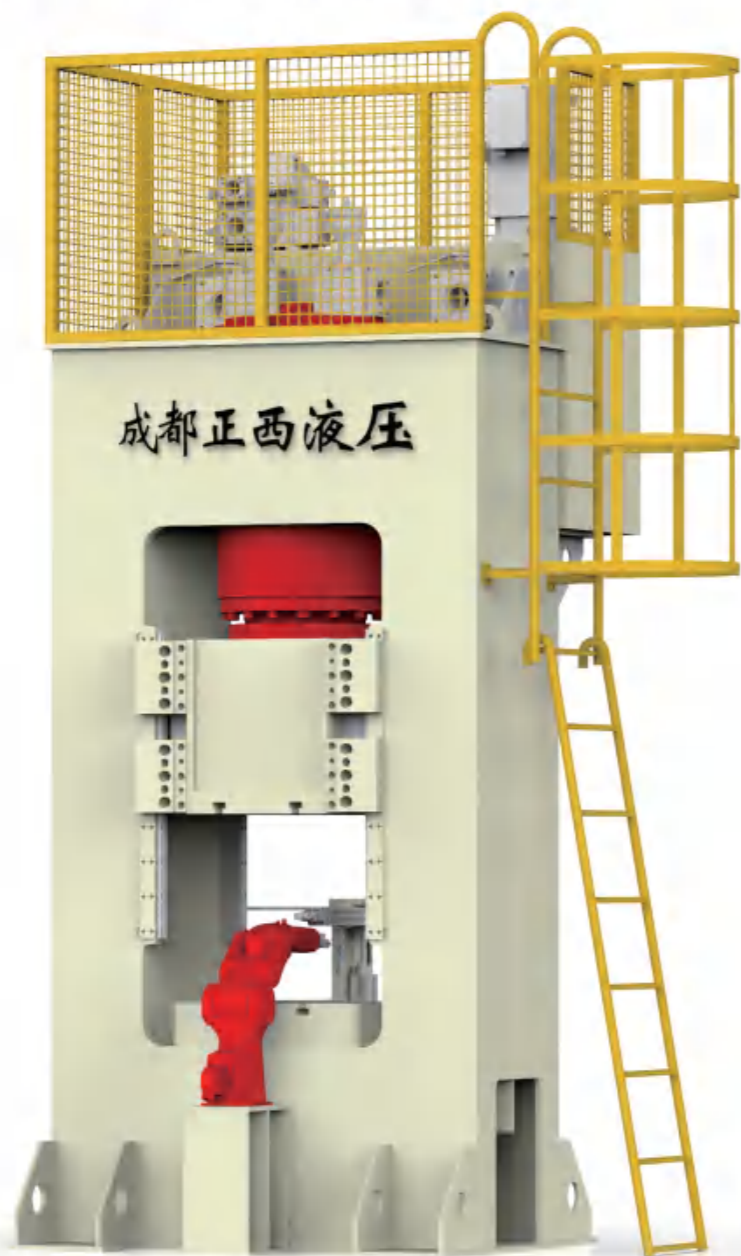


# Yz-61金属挤压成型液压机

## 性能特点

Performance characteristics

- ◆ 三梁四柱或框架结构,滑块导向采用加长结构、导向精度高、压机刚性好;
- ◆ 由于机器集中受力,滑块及工作台采用强化设计
- ◆ 系统采用伺服系统,节能、降噪。
- ◆ 液压、电气集成安装,占地面积小;
- ◆ 液压系统采用插装阀控制、流动阻力小、维修方便;液压泵立式安装。



## 应用领域

Application field

1. 适用与各种模锻件、铝合金等产品的成型工艺;
2. 适用于汽车、航空航天、船舶、交通、石油管件等行业;

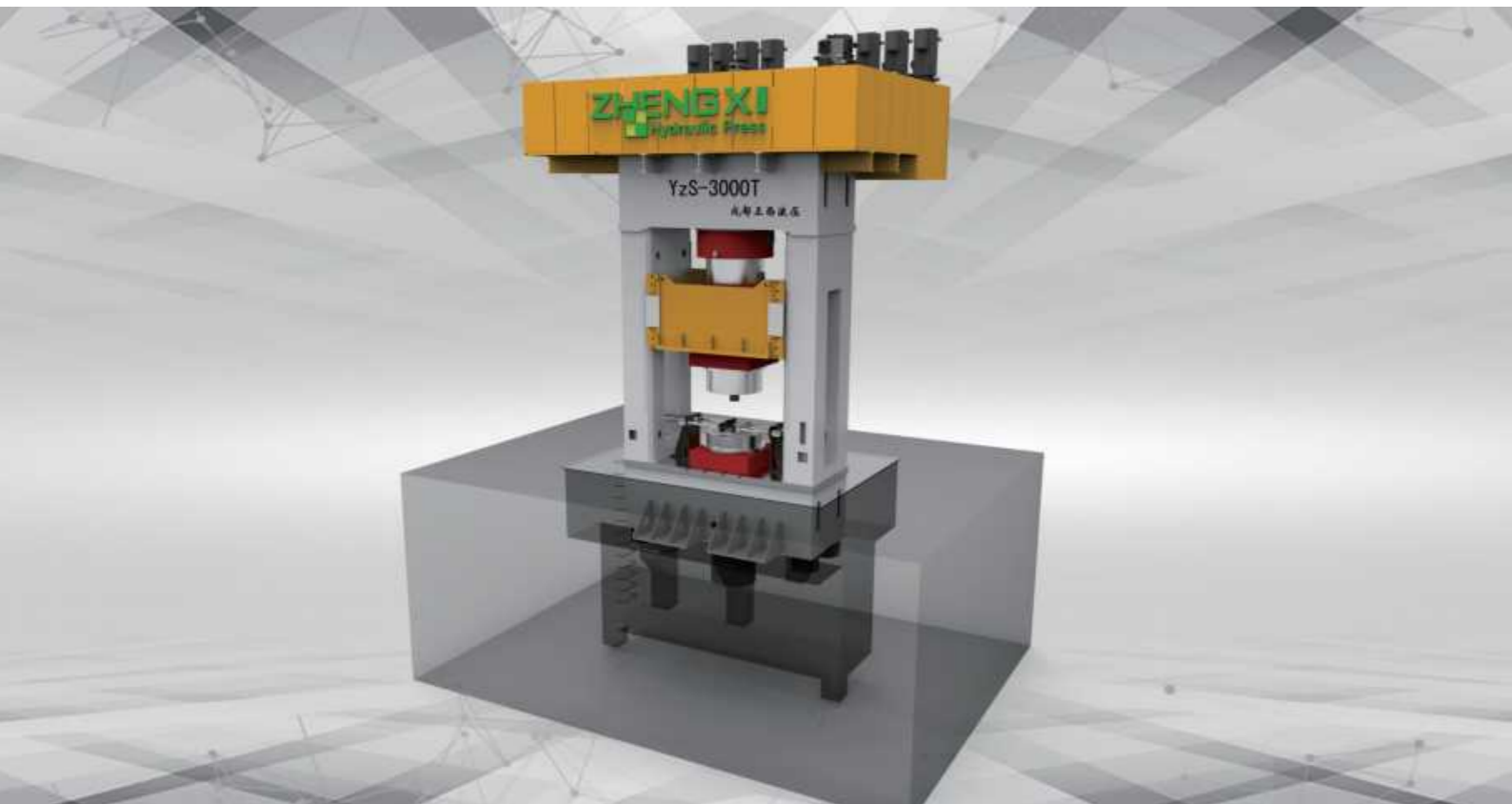


# 产品概述

## 产品优势

Product advantage

1. 机身使用Q355B优质碳素钢材质焊接而成,强度更高。
2. 机身焊接时焊缝焊接厚度不小于板材厚度的75%,焊后高温退火消除应力。
3. 机身主要结构件的安全系数都是5倍以上。
4. 滑块导向接触面采用铜基复合材料,耐磨性好。
5. 液压管路主要采用高压无缝接头,管端处通过专业挤压连接。
6. 大通径管路采用SAE法兰连接,尽可能减少焊接量。
7. 每一根焊接管路进行酸洗与除渣处理,确保管路内无残渣。
8. 液压缸活塞头用堆焊铜材后加工增加液压缸使用寿命。
9. 选用知名优质高压柱塞泵、伺服叶片泵、内啮合齿轮泵,提高系统供油稳定性。
10. 安装有高精吸油滤网,保护油路运行,精度达到 $15\mu$ 。
11. 采用优质插装阀配国内外知名品牌先导阀件组合油路,流量大、稳定性强、不易损坏。
12. 采用进口PLC和触摸屏编程控制,配有正西云平台数据管理系统。
13. 主要电器采用施耐德等优质元件提高了整体质量。



# 实机案例







## 加工实力

### 4×8m大型退火炉

4×8m large annealing furnace

液压机机身经过焊接过后会产生应力。我司所有产品都会经过退火工艺进行应力消除退火过后，机身将更加坚硬不易变形



### 数控龙门铣

CNC gantry milling

加工精度和生产效率都比较高,由伺服电机驱动,独特的横梁升降安全连锁装置,保证机床的重复定位精度



### 数控车床

CNC lathe

具有稳定的加工质量,能加工形状复杂的零件,加工零件改变时,一般只需要更改数控程序,可节省生产准备时间



### 落地镗床

Floor boring machine

该机床有足够的功率和刚性,能满足强力铣削的要求,性能优良,工艺范围广泛,精度及生产效率高



# 品质保证

## 荣誉资质

Honor qualification



## 标准配件

Standard fittings



## 合作伙伴

Cooperative partner



# 部分产品及应用



## 10锻造压机参数 Technical Parameters

项目	单位	Yz10-1250	Yz10-1600	Yz10-2000	Yz10-2500	Yz10-3150	Yz10-3600	Yz10-4500	Yz10-5000	Yz10-8000
公称力	KN	12500	16000	20000	25000	31500	36000	45000	50000	80000
液体最大工作压力	MPa	27.5	27.5	27.5	27.5	31.5	31.5	31.5	31.5	31.5
回程力	kN	1200	2000	2000	2500	3000	3000	3500	3500	>3500
最大开口	mm	2000	2200	2500	2800	3800	3800	4000	5000	6500
最大锻粗力	kN					35000	38000	48000	55000	90000
滑块行程	mm	1200	1400	1600	1600	1800	2000	2000	2500	3000
滑块空程下行速度	mm/s	300	300	300	300	250-300	250-300	250-300	250-300	250-300
滑块一般工作速度	mm/s	12500kN:45	16000kN:45	20000kN:50	25000kN:50	31500kN:50	36000kN:50	40000kN:50	50000kN:40	80000kN:40
滑块快速工作速度	mm/s	4500kN:130	10000kN:60	13500kN:80	20000kN:70	20000kN:80	20000kN:90	20000kN:90	25000kN:80	40000kN:80
滑块回程速度	mm/s	250	250	250	250	250	250	250	250	250
工作台左右尺寸	mm	1200	1400	1400	1500	2200	2200	2200	3000	3200
工作台尺寸前后	mm	3000	4000	4000	4000	5500	5500	6000	8000	9000
工作台面距地面高	mm	0	0	0	0	0	0	0	0	0
锻粗钢锭	T	6	8	10	15	18	20	30	35	50
移动工作台承重	kg	20000	30000	35000	40000	50000	60000	70000	80000	120000
最大快锻速度	次	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80	20-80
电机总功率	kW	≈600	≈800	≈800	≈1200	≈2200	≈2400	≈2550	≈2750	5000
机架形式		预紧框架四柱16面导向								
地面以上高度	m	≈7.5	≈8.5	≈9	≈10	≈10.5	≈12	≈13	≈14	≈18
传动方式		油泵直驱								
控制方式		手动半自动、自动								
传动介质		46#抗磨液压油/68#抗磨液压油								

## 61及模锻系列参数 Technical Parameters

项目	单位	Yz61-315	Yz61-400A	Yz61-500	Yz61-630	Yz61-630A	Yz61-800	Yz61-1000	Yz61-1000A	Yz61-1000B	Yz61-1200	Yz61-1250	Yz61-1600
公称力	KN	3150	4000	5000	6300	6300	8000	10000	10000	10000	12000	12500	16000
液体最大工作压力	MPa	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
回程力	kN	400	500	630	630	800	1000	1200	1200	1200	1500	1500	2000
最大开口	mm	1200	1200	1200	1300	1400	1400	1500	2000	2000	2000	2000	2200
滑块行程	mm	600	600	600	800	800	1000	1000	1300	1300	1300	1300	1500
滑块空程下行速度	mm/s	150	150	300	300	300	300	300	400	300	300	400	400
滑块工作速度	mm/s	15-20	10-20	30-60	20-40	20-40	20-40	20-40	35-50	20-40	20-40	35-50	35-50
滑块回程速度	mm/s	120	120	250	250	200	200	200	250	200	300	250	150
工作台左右尺寸	mm	1200	1000	1200	1200	1000	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500
工作台前后尺寸	mm	1200	1000	1200	1200	1000	1200	1500	1500	1500	1500	1500	1500
工作台面距地面高	mm	400	400	400	400	500	500	500	0	0	0	0	0
顶出力	kN	200	300	500	600	1000	1000	1500	1500	2000	2000	1500	1500
顶出行程	mm	300	300	300	300	300	300	300	300	300	400	400	400
顶出速度	mm/s	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
退回速度	mm/s	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
机架形式		整体框架	整体框架	整体框架	整体框架	整体框架	整体框架	组合框架	组合框架	组合框架	组合框架	组合框架	组合框架